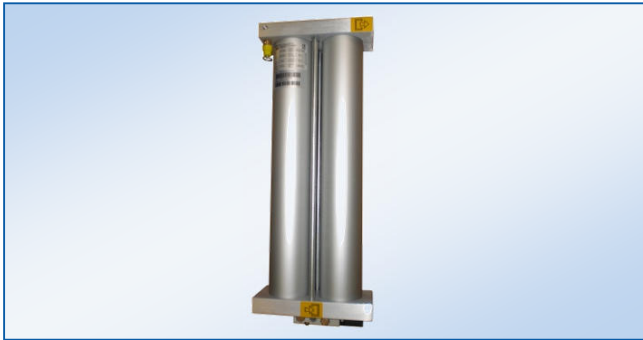


# HL Series - HL 0003 - S012 - R012 - 0030

Adsorption dryers / Essiccatori ad adsorbimento



#### AVAILABLE OPTIONS

- Non-standard voltages: all models available with V 230/1/60 or V 115/1/60.
- Connections: all models available with NPT connections.

#### OPZIONI DISPONIBILI

- Voltaggi fuori standard: tutti i modelli disponibili con voltaggio 230/1/60 o 115/1/60.
- Connessioni: tutti i modelli disponibili con connessioni NPT.

Various industrial applications, such as for example chemical, pharmaceutical and laboratory facilities required high-quality compressed air. Our adsorption desiccant dryer supply a CLASS 2 (see appendix A) dew point air, essential for these and other applications.

The compressed air humidity is first held by the adsorption substance that constitutes the charge of the tank and is then eliminated during the regeneration phase; while the compressed air, desiccated and filtered, is sent to the distribution network. Regeneration occurs by withdrawing a small portion of the desiccated air and passing it then into the tank to be regenerated.

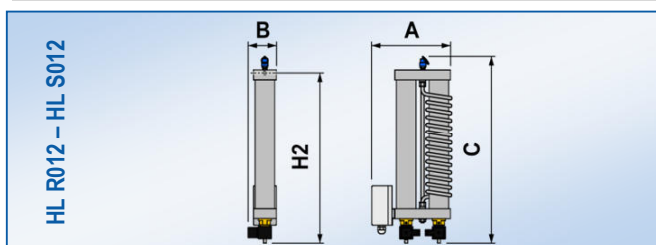
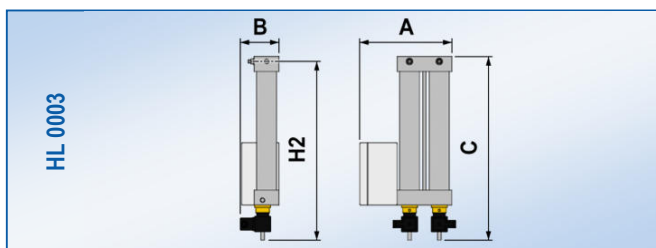
The life-span and effectiveness of the dryer depend on the removal of contaminated elements on the inlet. The use of HF type coalescence pre-filters on the inlet is strongly recommended. In addition, the use of an after-filter PF type on the outlet to remove the dust that might have been formed inside the tank is recommended.

Alcune applicazioni industriali, come ad esempio impianti chimici, farmaceutici, laboratori, richiedono aria compressa di qualità molto elevata. I nostri essiccatori ad adsorbimento forniscono aria con punto di rugiada di CLASSE 2 (vedi appendice A), indispensabile per queste e altre applicazioni.

L'umidità presente nell'aria compressa viene prima trattenuta dalla sostanza adsorbente che costituisce la carica dei serbatoi e successivamente eliminata nella fase di rigenerazione; mentre l'aria compressa, essiccata e filtrata, viene inviata alla rete di distribuzione. La rigenerazione avviene prelevando una piccola parte di aria essiccata e facendola passare in controcorrente nel serbatoio da rigenerare.

La vita e l'efficacia dell'essiccatore dipende dalla rimozione dei contaminanti in ingresso. E' fortemente consigliato quindi l'impiego di pre-filtro a coalescenza tipo HF in ingresso. Si raccomanda inoltre il montaggio di un post-filtro tipo PF in uscita per rimuovere la polvere che potrebbe essersi formata all'interno dei serbatoi.

Model Modello	Code Codice	Flowrate Portata			Max pressure Pressione max	Connections Connessioni	Power consumption Potenza assorbita	Dimensions Dimensioni					Weight Peso
		l/min	m³/h	CFM				Bar	BSP	W	A	B	
HL 0003	08U.0003.G.0	30	1,8	1	10	¼"	50	185	78	370	-	-	2,5
HL S012	08U.S007.G.0	120	7,0	4	10	¼"	50	241	86	570	-	520	6,0
HL R012	08U.R007.G.0	120	7,0	4	10	¼"	50	241	86	570	-	520	6,3
HL 0030	08U.0018.G.0	300	18,0	11	10	¾"	50	289	100	596	34	586	10,5



#### STANDARD REFERENCE CONDITIONS

- Working pressure: 7 bar
- Inlet air temperature: 35 °C (50° max)
- Dew point: CLASS 2 (see appendix A)
- Regeneration air consumption: 7/15% of nominal flow rate

STANDARD VOLTAGE:  
230V/1ph/50Hz

#### CONDIZIONI STANDARD DI RIFERIMENTO:

- Pressione di esercizio: 7 bar
- Temperatura ingresso aria: 35 °C (50° max)
- Punto di rugiada: CLASSE 2 (vedi appendice A)
- Consumo d'aria per la rigenerazione: 7/15% della portata nominale

VOLTAGGIO STANDARD:  
230V/1ph/50Hz

